

FRESNES

+ *juste*

+ *proche*

+ *verte*



TEMPS *forts*



> **2358438 €**

investis dans de nouveaux équipements : construction de la crèche Monique-Postal et du gymnase Fatima-Brin-Djehiche, réfection de la cuisine de la crèche de la Peupleraie



> Création de la régie publique « Eau Seine & Bièvre »



> **2265 000 €**

investis dans des travaux de raccordement à la géothermie et d'amélioration énergétique et thermique des bâtiments

> Augmentation de **10 %** du budget du Centre Communal d'Action Sociale



> Lancement d'un budget participatif



> **Création d'un parc d'activités** de **10 000 m²** pour PME et artisans générant 180 emplois



> Restructuration et requalification écologique de l'avenue de la Paix



> **327 000 €**

investis dans l'achat de nouveaux matériels pour le **Centre Municipal de Santé (CMS)**, dont les horaires ont été étendus

> Mise en place du **Taux de Participation Individualisé** pour une tarification plus juste des activités périscolaires et extrascolaires, des séjours jeunesse et des classes de découverte



> Création d'une aire de street workout pour un montant de **57 354 €**



> Renforcement de la police municipale

> **0 %** d'augmentation du taux de la part communale de la taxe foncière

> **20 millions d'euros** consacrés à l'investissement depuis 2020

QUATRE ANS *au service des Fresnois*

CHÈRES FRESNOISES, CHERS FRESNOIS,

C'est avec fierté que nous présentons le bilan de la première moitié de notre mandature. Ces années écoulées témoignent de notre engagement pour faire de Fresnes une ville plus juste, plus proche et plus verte.

Le début de notre mandat s'est déroulé dans un contexte particulièrement délicat, marqué par la sortie d'une période de confinement suite à la pandémie de la Covid-19. Par la suite, nous avons surmonté plusieurs vagues successives de pandémie, suivies de la guerre en Ukraine, avec sobriété et des restrictions liées à la flambée des coûts de l'énergie. Malgré ces défis, notre détermination n'a pas failli, et nous avons maintenu notre cap.

Notre engagement envers les plus vulnérables est inaltérable. Nous avons renforcé les services publics, garantissant ainsi une réponse plus rapide et plus adaptée aux besoins de la population. Des réformes significatives ont été entreprises pour promouvoir la justice sociale et l'équité, particulièrement envers les familles.

Pour les générations futures, nous avons investi dans la construction de nouveaux équipements, développé l'offre de loisirs et d'activités, tout en lançant de nouvelles initiatives pour animer la ville, et ce dans tous les quartiers.

Nos investissements dans des projets de transition énergétique, nos actions pour améliorer et tranquilliser le cadre de vie, sont autant de preuves de notre engagement. Un engagement que nous menons avec les habitants, continuellement invités à s'impliquer dans l'élaboration de nos projets. Tout ce que nous engageons ne se réalise que par l'action quotidienne et continue de toutes et tous les agents de la Ville. Qu'ils soient ici, au nom de tous les Fresnois, remerciés.

Les initiatives sont conduites dans une perspective de gestion responsable du budget communal, avec pour impératif de maintenir un taux de taxe foncière stable et de réduire le taux d'endettement de la ville.

Nous vous remercions de votre confiance pour poursuivre dans cette voie. Ensemble, continuons à bâtir une ville meilleure.

Votre maire,
Marie CHAVANON



Malgré les défis, notre détermination n'a pas failli et nous avons maintenu notre cap."

EDITO



FRESNES

+ juste



Alors que l'État continue à se désengager financièrement, nous avons agi fortement en faveur de la modernisation du service public et d'une justice sociale en direction des Fresnois.es. Se préoccuper de chacun.e et du vivre-ensemble, c'est agir pour l'égalité et lutter contre toute forme de discrimination, c'est œuvrer pour l'accès aux droits fondamentaux à l'éducation, à la formation, au logement, à la santé de manière égalitaire pour tout.es... Travailler à une société plus juste c'est également investir pour l'avenir de la jeunesse de notre commune, dès l'enfance et l'école élémentaire, par des réponses adaptées à la diversité des familles, y compris monoparentales, tout en veillant sur nos aînés. Le pacte social ne peut se construire sans l'égalité entre les sexes et la promotion toujours nécessaire du droits des femmes, sans de nouveaux rapports à l'autre, sans une histoire partagée, un sentiment d'appartenance commun à notre ville !

ENGAGÉE pour la justice sociale



En 2022-2023,
2 055 familles
ont pu bénéficier du Taux de Participation Individualisé (TPI) pour une tarification plus juste



> +10 % de subventions
versées au CCAS (Centre Communal d'Action Sociale) pour développer l'action sociale

Prise en charge à hauteur de 100 % du prix du Pass Navigo par le CCAS, soit

18 637 €

versés pour aider les élèves et étudiants fresnois à se déplacer en dehors de la ville dans le cadre de leurs études

> 84 400 €
versés aux associations caritatives fresnoises, en plus des aides indirectes, soit + 3,4% par rapport à 2020

> 13 751 €

d'aides versées par le CCAS pour financer le permis de conduire de jeunes suivis par la Mission Locale

En 2022, adhésion au dispositif départemental d'hébergements relais pour les femmes victimes de violences

> 2 930 sacs
de fournitures scolaires distribués aux écoliers à la rentrée 2023

Renforcement des moyens informatiques au bénéfice de Rédige Assistance pour un traitement plus efficace des demandes du public dans le cadre de la permanence

> 6 520 €

d'aides financières versées à 73 collégiens issus de familles modestes pour participer à des séjours scolaires

Animations d'ateliers et adhésion au dispositif "Pass numérique" en 2023 par le CCAS



ENGAGÉE pour des services publics renforcés



- > Création d'une régie publique de l'eau « Eau Seine & Bièvre »
- > Extension des horaires d'ouverture du Centre Municipal de Santé (CMS)



- > Mise en place de l'accueil unique en mairie en 2020
- > Création de l'espace famille en 2021



> **Revalorisation** de la rémunération de certains agents de la Ville par augmentation des primes (+40 % sur l'IFSE et le CIA), versement en septembre 2023 d'une prime au pouvoir d'achat exceptionnelle allant jusqu'à 800 €

> **Résorption** des contrats précaires au sein de la mairie (contrat CDD aux agents vacataires, contrats CDD de durée plus longue)

> Œuvres sociales au bénéfice de tous les agents via l'adhésion de la Ville au Comité National d'Action Sociale, avec coût de l'adhésion pris en charge à 100 % par la Ville

ENGAGÉE pour l'enfance et la petite enfance



> **1,4 M €**
investis dans la construction de la nouvelle crèche Monique Postal

> **77 000 €**
de travaux pour la réfection complète de la cuisine de la crèche de la Peupleraie

> **50 490 €**
investis dans l'équipement numérique des écoles, dont 35 000 € de subventions

> **500** élèves participant aux classes de découverte

- > Organisation de 2 semaines de la parentalité
- > Évolution des repas en cantine scolaire



ENGAGÉE pour une meilleure gestion



> **0 %**
d'augmentation du taux de la part communale de la taxe foncière

> **21 %** du recul de la dette communale depuis 2020

> **-69 %** de recours à l'emprunt depuis 2020

> **20 M €** ont été consacrés à l'investissement depuis 2020

> Recherche systématique de subventions d'investissements : **2 784 453 €** obtenus depuis 2020

> Un meilleur financement des actions en direction des familles, enfants, jeunes, personnes âgées par la CAF par la conclusion d'une Convention d'Objectifs et de Gestion



ENGAGÉE pour la jeunesse

> **480** élèves présents aux forums des métiers et deux éditions du forum pour l'emploi organisées par le Point Information Jeunesse (PIJ) en collaboration avec les 3 collèges

> Labellisation du PIJ en 2021

> **4 000 €** versés à 26 jeunes Fresnois pour le financement de leur BAFA

> Pérennisation du Village d'été

> Renforcement du Service Municipal de la Jeunesse (SMJ)
Organisation de **3 séjours** d'été par le SMJ à la mer et à la montagne



> Développement de projet sur la prévention du harcèlement et travail partenarial avec les établissements scolaires

ENGAGÉE pour les seniors

> **2 883** colis

distribués pour les fêtes de fin d'année



> **288** seniors

participant aux animations
et aux activités régulières organisées
par le CCAS au foyer Émile-Roux

> **150** bénéficiaires

du service de portage de repas à domicile

et **80 954** repas livrés

> Organisation d'un **forum des seniors**
en partenariat avec l'Avara

ENGAGÉE pour un logement et un habitat solidaires

> Accompagnement au dépôt de demande
de logement social :

+ 1 000

dossiers supplémentaires déposés

> Travail renforcé avec les bailleurs pour **améliorer
les logements** et leur environnement

> Création d'un service public porteur
d'une démarche partenariale entre la ville,
les habitant.es et les institutions qui en gèrent
le quotidien (Bailleurs, Syndic, Police
Nationale...). Cette démarche appelée Gestion
Urbaine de Proximité (GUSP),
qui comprend aussi des
balades urbaines dans les
quartiers, vise à
améliorer la qualité de
vie des habitant.es en
répondant aux
problèmes courant liés à
l'habitat et au cadre de vie



> Prise en charge et traitement rapides
des **signalements d'insalubrité**
(91 depuis 2020)

> Mise en place d'une cotation locale pour
le choix des candidatures

> Participation aux commissions locales
d'attribution de logements sociaux :
142 attributions et 32 en résidence sociale

> Aide à la constitution d'amicales de locataires,
notamment au sein de la résidence
des Hirondelles

ENGAGÉE pour la santé



> Rénovation du Centre Municipal de Santé (CMS) et modernisation
du système d'information et du plateau d'imagerie :

327 000 €

investis dans l'achat de nouveaux matériels, remplacement
de l'échographe, du mammographe et de la table de radiographie,
permettant la poursuite du dépistage des cancers

> Maintien de l'activité d'un CMS au **tiers
payant** pour lutter contre la désertification
médicale et la précarité en santé

> Réalisation des **vaccinations** de tout type
ainsi que celle contre le coronavirus

> Programme de **prévention**, nutrition,
dépistage des maladies endocrinologiques...

> Ouverture d'une consultation de tabacologie



ENGAGÉE pour l'égalité Femme-Homme



► Plan d'action pour le personnel communal en matière d'égalité professionnelle et de lutte contre les violences faites aux femmes

► Sensibilisation autour des violentomètres, en 2023, à l'occasion du 25 novembre, journée internationale de lutte contre les violences faites aux femmes



► Mise en place de **3 000** distributeurs de protections périodiques en accès libre et gratuit au CCAS, au SMJ et à la bibliothèque



► **5** stages d'apprentissage du vélo en direction d'un public féminin pour favoriser l'émancipation des femmes



FRESNES

+ *proche*



Alors que la société se recroqueville et est tenté par la xénophobie, nous avons œuvré pour que les Fresnois·e·s s'approprient la politique municipale en étant suffisamment informé·e·s, et en étant associé·es à la définition des projets structurants. La démocratie ne peut pas s'arrêter à la sortie de l'isolement et nécessite, plus que jamais, de l'échange et de la proximité. Être bien dans une ville passe aussi par la qualité de son cadre de vie que nous avons sans cesse amélioré notamment par le développement d'un espace public partagé pour toutes et tous, le renforcement de la propreté et de la police municipale, et l'existence de commerces dynamiques. L'épanouissement a pour corollaire notre soutien à l'accès au sport, à la culture sous toutes ses formes, à l'inscription dans la vie locale par le tissu associatif si dynamique dans notre ville. Être plus proche des uns et des autres c'est aussi multiplier les moments partagés à l'occasion de fêtes et d'événements multiples et répartis sur l'ensemble des quartiers de notre ville !

ENGAGÉE pour la culture de paix et la lutte contre les discriminations

- Concerts de soutien au peuple ukrainien
- Relais des campagnes de financement de la Croix-Rouge française et de la protection civile
- Appel à la solidarité des particuliers souhaitant mettre à disposition des réfugiés ukrainiens un logement vacant
- Initiative sur la mémoire de l'esclavage colonial
- Conférences et spectacles pour développer une culture de paix



► Intégration de la Ville dans la Voie de la 2^e Division Blindée

► **15** pupitres du parcours de la mémoire installés ou en cours d'installation



ENGAGÉE pour la citoyenneté et la vie associative



➤ Lancement d'un budget participatif avec une enveloppe de

100 000 €

dédiée à chaque édition



- Diffusion en direct et en différé des conseils municipaux
- Redéfinition des conseils de quartier et organisation de **19 réunions plénières**
- Renforcement du Conseil Fresnois de la Vie Associative (CFVA)
- Création dans les abribus d'un espace de communication dédié aux associations



➤ Concertations et ateliers participatifs sur les projets d'aménagement, dont **15 réunions publiques en matière d'urbanisme**



➤ **15 000 €** de subventions exceptionnelles versées à l'aide internationale à la suite des séismes au Maroc, des inondations en Lybie, du conflit dans le Haut-Karabakh et de la guerre en Ukraine



➤ Création de l'espace associatif « le 26 », lieu d'accueil, de ressources et d'informations pour les associations

➤ **Collecte avec les associations de la ville** de produits de première nécessité pour nourrir ukrainiens



ENGAGÉE pour la pratique sportive

➤ Renforcement de l'offre sportive municipale (passeports jeunes, natation, école municipale des sports...)



➤ Depuis 2023, lancement de **nouveaux rendez-vous sportifs** : 3 éditions de la « Fête du Sport », 2 Trophées des sports (soirée de mise à l'honneur des sportifs et bénévoles fresnois), 1 édition de la Semaine Olympique et Paralympique, 2 éditions des Jeux du Val-de-Marne revisités

➤ Adhésion au label «**Terre de Jeux**» pour encourager la dynamique des JO 2024 sur le territoire fresnois



➤ **881 437 €** investis dans la construction du nouveau gymnase Fatima-Brin-Djehiche



➤ Création d'une **aire de street workout** pour un montant de **57 354 €**



➤ **441 975 €** investis dans la rénovation d'équipements sportifs : gymnase de la Paix, salle de boxe, Dojo, stade de la Paix, tennis couverts rue de la Tour-aux-Chartiers, la piscine, nouveau terrain intercommunal de rugby

➤ Extension aux classes de CP des activités sportives par les éducateurs sportifs de la Ville soit **353 élèves supplémentaires** pris en charge depuis la rentrée 2023



ENGAGÉE pour animer la ville



- Meilleure répartition des animations entre les quartiers fresnois



- Multiplication des moments festifs : Fresnes Express, ciné plein air, Fête de l'été...



- Renforcement des festivités de fin d'année : illuminations, Village de Noël...



ENGAGÉE pour la culture et le patrimoine



- Création d'un « passeport culture » pendant les vacances scolaires
- Installation de 4 boîtes à livres dans le cadre du budget participatif
- Deux éditions du Fresnes Festival



- Pérennisation de l'ouverture saisonnière de la bibliothèque le dimanche
- Création d'un tarif famille pour les spectacles de la Grange dîmière
- Ouverture du bar « le Cottin »
- Application du dispositif gouvernemental « Pass Culture »

ENGAGÉE pour un cadre de vie de qualité



- Achat de nouveaux véhicules de propreté (balayeuses de voirie et aspirateurs gloutons) pour un montant de

560 000 €



- Installation progressive de nouvelles corbeilles de rue pour un budget de

330 000 €

- Création d'un parcours sport-santé dans le parc André-Villette dans le cadre du budget participatif pour un montant de 20000 €

175 000 €

- investis dans la rénovation d'aires de jeux pour enfants (parc André-Villette, parc du Moulin de Berny et terrain de jeux de la Roulée)

300 000 €

- de travaux pour la reprise des allées du cimetière de la ville



- Remplacement des jeux en bois au parc des Prés*

*En partenariat avec le Grand-Orly Seine Bièvre





ENGAGÉE pour la tranquillité publique



➤ Installation de **11 figurines de signalisation** aux abords des écoles



➤ **Renforcement** de la police municipale (5 agents et un nouveau véhicule)



➤ Constitution d'un **conseil local de sécurité et de prévention de la délinquance** (CLSPD)



➤ **2 027 contraventions** et **77 véhicules mis en fourrière** pour stationnement abusif, gênant, interdit ou épaves en 2023

ENGAGÉE pour le développement économique



➤ Création en 2023 d'un **service municipal dédié** au commerce et au développement économique

➤ **Depuis 2020**

0 %

d'augmentation de la taxe foncière sur les locaux commerciaux

➤ Renforcement de l'**attractivité économique** aux abords de l'A86 par la modification du Plan Local d'Urbanisme (PLU) pour prévoir 60 % minimum de locaux d'activités (commerces et services, bureaux, locaux d'artisanat)

➤ Pérennisation et renouvellement des **foodtrucks**

➤ Engagement de la municipalité dans le **dispositif Métropole du Grand Paris (MGP) « Centres-villes vivants »** pour travailler au diagnostic et au plan stratégique pour le maintien et le développement du commerce de proximité, de l'artisanat et des services, en co-élaboration avec les commerçants et la population



➤ Soutien à l'installation de **nouveaux commerçants**



➤ Création d'un parc d'activités de **10 000 m² pour PME et artisans** générant 180 emplois



FRESNES + verte



Alors que notre quotidien est de plus en plus impacté par le réchauffement climatique, nous avons engagé l'adaptation de notre ville et de nos comportements afin d'améliorer la qualité de vie et concevoir une ville durable et apaisée. Un développement équilibré de la ville passe par un urbanisme maîtrisé avec du logement fait d'un mix d'accès à la propriété et de social, la sauvegarde du tissu pavillonnaire et de notre patrimoine urbain. Nous avons engagé le processus pour développer des circulations douces, faire une place accrue aux piétons et aux vélos avec la nécessité d'intensifier l'accès aux transports publics afin notamment de réduire les pollutions sonores et atmosphériques. Nous continuons à accroître la place de la nature dans la ville, de maximiser le maintien de la pleine terre, de développer des îlots de fraîcheur pour s'adapter à la transition écologique et avoir une ville plus verte. Le respect de l'environnement c'est aussi le respect des animaux et la préservation de la biodiversité dans les nombreux parcs de notre ville !

FRESNES

+ verte



ENGAGÉE pour l'environnement

- Mise en place de nouvelles collectes* : déchets plastiques, déchets végétaux pour les pavillons...
- Pesée, collecte et compostage des **biodéchets** dans les écoles dans le cadre de la lutte contre le gaspillage alimentaire.
- Mise à disposition gratuite de **broyeurs de végétaux**
- Depuis 2021, mise en place d'une **bourse aux plantes** bi-annuelle



➤ Extension du **tri des déchets de cantine** dans les écoles



- Création de **voies piétonnes végétalisées** (mail Gisèle-Halimi, futur mail entre l'avenue Stalingrad et l'avenue de la Paix, cour partagée Jean-Monnet)
- Réservation d'un **nouvel espace vert de 1600 m²** au sein du quartier de la Cerisaie avec un aménagement concerté



➤ Réfection* de la passerelle et du ponton du parc des Sports



➤ Ouverture à la promenade des Pépinières de Paris



➤ Installation d'une signalétique pédagogique pour la flore du parc André-Villette

*En partenariat avec le Grand-Orly Seine Bièvre

ENGAGÉE pour aménager la ville durablement



➤ **1,80 M€**

investis dans la reconstruction et requalification écologique de l'avenue de la Paix : mise en place d'un éclairage LED, désimperméabilisation du sol, augmentation du fleurissement, meilleure répartition des flux de circulation avec agrandissement des trottoirs, plus de sécurité avec des passages piétons surélevés, une mise aux normes pour les personnes à mobilité réduite

- Plan Local d'Urbanisme (PLU) révisé pour une ville moins dense et préservant la pleine terre



- Mise en place et application de la Charte fresnoise de la construction et du logement durable

- Cession d'un terrain municipal et lancement du projet de création d'un **bassin de rétention** des eaux de ruissellement

- Travaux de rénovation du réseau de transport et de distribution de l'eau potable, pour préserver la ressource



- Travaux de requalification du réseau d'assainissement pour dépolluer la Seine et la Marne, mieux gérer le ruissellement des eaux de pluies urbaines
- Finalisation de l'**enfouissement** des réseaux électriques et de télécommunication sur l'ensemble de la ville
- **Passage en LED** de près de la moitié de l'éclairage public communal
- Rénovation des trottoirs avenue du Parc des Sports dans le quartier des Thibaudes
- **Requalification** de la rue Hélène-Boucher et mise en œuvre du nouveau parcours du bus 187 pour désenclaver le secteur des Groux



ENGAGÉE pour la transition écologique



- Co-élaboration avec les habitants du **plan des mobilités durables** pour un espace public mieux partagé et apaisé
- Ouverture de l'**atelier de co-réparation de vélos** Fresnescyclette
- Installation de pompe à vélo en libre-service sur la Ville
- Campagne de promotion de la **géothermie** pour encourager les copropriétaires fresnois à se raccorder en partenariat avec France Chaleur Urbaine



- Vote de la création d'un nouveau doublet de géothermie pour permettre le raccordement à **100 % des logements collectifs raccordables** et bâtiments publics au réseau de chaleur



ENGAGÉE pour la condition animale



- En 2022, obtention du label « Ville amie des animaux »



- Campagne de sensibilisation et de signalétique routière pour protéger la faune sauvage (hérissons, renards)



- Réalisation d'un **guide pratique** à destination des propriétaires d'animaux

- Campagne de sensibilisation sur l'importance de la **stérilisation** des chats



➤ **2 265 000 €**



investis dans les travaux d'amélioration énergétique des bâtiments publics, dont leur raccordement à la géothermie (gymnase Périquoi, école maternelle Capucines, crèche Monique-Postal et gymnase Fatima-Brin-Djehiche, gymnase de la Paix, centre technique Mozart, hôtel de ville)

- Acquisition de **14 nouveaux véhicules électriques** municipaux pour un total de **1 599 336 € investis**, dont 377 700 € de subventions

- Dialogue permanent avec les bailleurs pour les inviter notamment à améliorer l'isolation thermique des bâtiments

- Adhésion à la coopérative citoyenne **Sud Paris Soleil** pour la mise en œuvre de centrales solaires photovoltaïques



- Installation de **8 bornes de recharge de véhicules électriques**

LA municipalité



Marie Chavanon
Maire de Fresnes
Conseillère Métropolitaine

Les adjoints à la mairie

1^{ER} ADJOINT



Christian Caristan
Action sociale et seniors
Conseiller métropolitain suppléant

2^E ADJOINTE



Marie Leclerc-Bruant
Transition écologique, environnement
et aménagement urbain

3^È ADJOINT



Kaddour Metir
Jeunesse, réussite, autonomie, insertion
professionnelle, accès au logement
et politique de la ville

4^E ADJOINTE



Annette Perthuis
Culture, patrimoine
et jumelage

5^È ADJOINT



Josselin Aubry
Cadre de vie, tranquillité publique, culture
de paix, devoir de mémoire et lutte contre
les discriminations

6^E ADJOINTE



Rachida Sadane
Enseignement, projet éducatif
territorial, enfance et petite enfance

7^È ADJOINT



Régis Oberhauser
Mobilités durables, voirie, réseaux, énergies,
santé, perte d'autonomie, développement
économique, commerce et tourisme

8^E ADJOINTE



Paule Frachon
Logement, habitat
et rénovation urbaine

9^È ADJOINT



Mamadou Drame
Sports et relations avec les partenaires
associés

10^E ADJOINTE



Elsa Solvignon
Animation de la ville, éducation
populaire et partage des cultures

11^È ADJOINT



Frédéric Besnier
Démocratie locale, vie associative
et communication

Les conseillers municipaux



Michel Souillac
Economie sociale et solidaire



Claire Lefebvre
Biodiversité, nature en ville
Conseillère territoriale
au Grand-Orly-Seine-Bièvre



Brigitte Gautier Tironneau
Santé, perte d'autonomie
et tourisme



Philippe Lecomte
Budget, finances, travaux
et suivi des Agendas d'Accessibilité
Programmée



Cécilia Vala
Vice-présidente
de l'Établissement Public Territorial
Grand-Orly-Seine-Bièvre



Isabelle Dutronc
Jeunesse, réussite, autonomie,
insertion professionnelle, accès au
logement et vie associative



Benoît Legoedec
Actions de prévention en santé



Yann Pirolli
Culture de paix et devoir de mémoire
Conseiller territorial
au Grand-Orly-Seine-Bièvre



Olivier Guillotin
Développement économique
et commerce



Véronique Vela-Rodriguez
Promotion de la transition écologique



Emilie Legros
Développement et qualité
du service public local



Estelle Leyssenne
Égalité femmes-hommes et lutte contre
les violences faites aux femmes



Julien Baillergeau
Participation citoyenne



Stéphane Lamart
Condition animale



Johana Greco
Enfance et périscolaire

LES projets



- Lancement de la réhabilitation écologique du groupe scolaire Pasteur-Roux/Blancs-Bouleaux



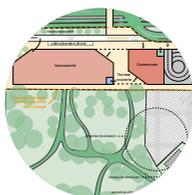
- Construction d'un doublet de géothermie pour raccorder 100 % des logements collectifs



- Développement des dispositifs de compostage dans le cadre du tri des biodéchets*



- Création d'une course solidaire dans le cadre de la journée des droits des femmes



- Mise en œuvre du plan d'actions pour améliorer les mobilités durables à Fresnes



- Développement des animations régulières au sein du 26, espace associatif
- Refonte de l'espace citoyen sur internet et création d'une application mobile
- Création d'un guide d'accès aux droits pour les jeunes
- Renforcement de l'équipe d'animateur du service jeunesse



- Requalification du secteur Moulin de Berny, pour améliorer les entrées de ville, redynamiser le pôle commercial et améliorer l'aménagement paysager



- Projet de requalification de l'îlot Roper-Chaillieux



- Lancement des assises de la jeunesse pour renforcer le dialogue avec les jeunes



- Reconstruction des vestiaires du stade Gaston-Roussel. Coût total estimé de **2652800 € HT**



- **300 000 €** investis dans le projet d'extension de l'aire de jeux pour enfant située avenue de la Paix, qui comprend un aménagement paysagé, la plantation d'arbres, la désimperméabilisation du sol sur une surface totale de 200 m²